

OELIATEC.ES



Deliatec

zéro
pesticide



Tecnología de distribución regular de la temperatura patentada

¿QUÉ ES LA DESHIDRATACIÓN MEDIANTE AGUA CALIENTE?



LA DESHIDRATACIÓN MEDIANTE AGUA CALIENTE CONSISTE EN:

Atacar las hojas, tallo y raíz (generalmente malas hierbas) mediante choque térmico a alta temperatura que provoca la ruptura de las células de la planta (o clorofila) y la desnaturalización de sus proteínas.

Actuamos directamente sobre las hojas y el tallo (con agua a alta temperatura a una altura de 10 cm. aprox. por encima de la planta), el agua caliente desciende por el tallo hasta las raíces y la alta temperatura abrasa las células de hojas, tallo y raíces; en cuestión de 30 segundos la planta queda abrasada y comienza a desaparecer



ANTES

DESPUÉS

OELIATEC presenta modelos diferentes con los que poder llevar a cabo este trabajo.

MOD.	DESCRIPCIÓN
KANCAL	Función deshidratadora Sobre carretilla o para auto-transporte (*) Para 1 usuario
HOEDIC	Función deshidratadora Autopropulsada o para auto-transporte (*) Para 1 usuario
HOUAT	Función deshidratadora Para auto-transporte (*) Para 1 o 2 usuarios
BREHAT	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora A 3 puntos del tractor Para 1 o 2 usuarios
BINIC	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora (modelos HP) Toma hidráulica Para 1 o 2 usuarios
FREHEL	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora (modelos HP) Toma hidráulica Para 1 o 2 usuarios
BELLE ILE (integrada en remolque carenado)	Función deshidratadora Función hidrolimpiadora Función desengrasante Función riego De arrastre Para 1 o 2 usuarios

(*) Auto-transporte: Remolque, pick-up, etc...

De las diferentes técnicas empleadas para la erradicación de las malas hierbas, **el tratamiento mediante agua caliente (no confundir con el vapor de agua) es el más efectivo**

TÉCNICAS ACTUALES EMPLEADAS PARA LA ELIMINACIÓN DE HIERBAS	Nº DE TRATAMIENTOS POR AÑO NECESARIOS PARA LA COMPLETA ELIMINACIÓN	RENDIMIENTO (CALCULADO EN km/H.)
AZADA	11	0'5
QUEMADORES	7	1
VAPOR DE AGUA	5	1'5
AGUA CALIENTE	3	2'5

Esta acción es todavía más efectiva sobre pavimentos duros a prueba de agua (como por ejemplo sobre adoquines o entre canalones) donde el agua se ve guiada y perfectamente dirigida hasta allí donde se encuentra la planta

Equipos acorde al RD 1311/2012 para eliminación del uso indiscriminado de productos fitosanitarios

KANCAL: Pequeña, práctica, muy maniobrable y ultra silenciosa, Kancal te trae la tecnología de OELIATEC con gran facilidad de uso

MODELO	KANCAL	
FUNCIONES	Deshidratadora	
VERSIONES	Standard	Para montar sobre plataforma (junto con depósito para el agua)
Nº USUARIOS	1	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Pack de baterías 12V/100Ah
Bomba de agua eléctrica 12V (1 usuario, 4L/min)
Pequeña caldera de 12V, 53kW
Regulación electrónica
Control de funcionamiento mediante botones
Depósito diésel de 20lt. de capacidad (apta para biocombustible)
Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión
Carcasa de poliéster
Manguera de 6 m. de longitud
Pistola y lanza con campana termo esférica



2

VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más:

KANCAL STANDARD	FIGURA
Sin depósito de agua (se precisa de depósito externo)	A
KANCAL FLOW	
Con depósito de agua de 300 lt. de capacidad	B
Suministro manual de TH (anti-cal)	
Montada sobre plataforma monobloque L: 1406 x A: 1078 x Al.: 967 mm.	
Tara: 200 kg.	



- Fácil de usar
- Tamaño optimizado
- Altamente maniobrable
- Bajo consumo de agua
- Bajo mantenimiento
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa
- Diseño resistente a la corrosión
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)
- Rendimiento excepcional en pendientes de 10% inclinación máxima

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

HOEDIC: Pequeña, compacta, manejable y silenciosa. Este modelo de deshidratadora para malas hierbas aporta la mejor tecnología de la empresa OELIATEC combinada con la máxima sencillez de uso

MODELO	HOEDIC SKID	HOEDIC SKID SPEEDER	HOEDIC CM	HOEDIC CM SPEEDER
FUNCIONES	Deshidratadora			
VERSIONES	Para auto-transporte (*)	Para auto-transporte (*) (+ bomba VARIMATIC)	Autopropulsada	Autopropulsada (+ bomba VARIMATIC)
Nº USUARIOS	1			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Pack de baterías de gel **24V/100Ah**

Pequeña caldera de **12V, 53kW**

Regulación electrónica

Pantalla gráfica de led de **4,3"** integrada

Alarma sonora (falta de agua/combustible, fallo...)

Depósito para agua de **300 lt.** de capacidad integrado

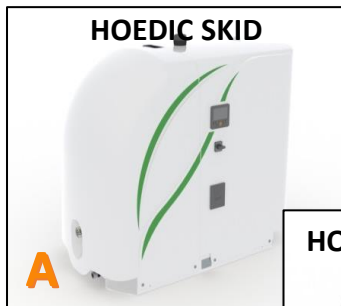
Depósito diésel de **33 lt.** de capacidad apta para biocombustible)

Suministro controlado de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

Carcasa de poliéster

Pistola y lanza con campana termo esférica



(*) Auto-transporte: Remolque, pick-up, etc.



4

VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más:

HOEDIC SKID	FIGURA
Bomba de agua eléctrica 24V (1 usuario, 4 lt./min)	A
Manguera de 8 m. de longitud	
HOEDIC SKID SPEEDER	
Bomba de agua eléctrica VARIMATIC 24V (1 usuario, 4 lt./min)	B
Enrollador automático abierto con 20 m. de manguera	
HOEDIC CM	
Bomba de agua eléctrica 24V (1 usuario, 4 lt./min)	C
Enrollador automático cerrado con 10 m. de manguera	
Montada sobre carretilla autopropulsada eléctrica monobloc	
HOEDIC CM SPEEDER	
Bomba de agua eléctrica 24V VARIMATIC (1 usuario, 4 lt./min)	D
Enrollador automático abierto con 20 m. de manguera	
Montada sobre carretilla autopropulsada eléctrica monobloc	

- Muy fácil de usar
- Tamaño óptimo y manejable
- Muy maniobrable
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Bajo mantenimiento
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa
- Filtro de agua lavable
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc.)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

HOUAT: Económica y ecológica. Para montar sobre remolque. Disponible en versión de 500 y 1.000 lt.

MODELOS HOUAT	500	SOLO HD	500 HD	1000 HD	500 HD/HP	1000 HD/HP
FUNCIONES	Deshidratadora				Deshidratadora e Hidrolimpiadora	
VERSIONES	Para auto-transporte (*)					
BOMBA	VARIMATIC 24 V		HD 24 V		HD 24 V + Motor térmico Honda	
Nº USUARIOS	1		2			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Pack de baterías de gel **24V/100Ah**

Regulación electrónica

Pantalla gráfica de led de **4,3"** integrada

Alarma sonora (falta de agua/combustible, fallo...)

Depósito diésel de **42 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro controlado de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

Carcasa de poliéster

Enrollador automático abierto con **20 m.** de manguera

Pistola y lanza con campana termo esférica

HOUAT 500



A

(*) Auto-transporte: Remolque, pick-up, etc...



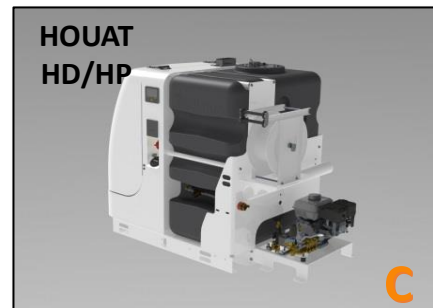
B

HOUAT SOLO HD (sin depósito)



B

HOUAT 1000 HD (con 2 depósitos de 500 Lts. c/u)



HOUAT HD/HP

C

VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más...

HOUAT 500			FIGURA
Bomba de agua eléctrica 24V VARIMATIC (1 usuario, 5 lt./min)			A
Caldera de 24V, 95 Kw			
Depósito anti olas de 500 lt. integrado			
HOUAT SOLO HD	HOUAT 500 HD	HOUAT 1000 HD	B
Bomba de agua eléctrica 24V HD (2 usuarios, 10 lt./min)			
Caldera de 24V, 105 kW			
Versión SOLO HD : Sin depósito de agua (se precisa de depósito externo)			
Versión 500 HD : Depósito de agua con anti olas de 500 lt.			C
Versión 1000 HD : Depósito de agua con anti olas de 1000 lt. (2 x 500 lt.)			
HOUAT 500 HD/HP	HOUAT 1000 HD/HP		
Bomba de agua eléctrica HD 24V (2 usuarios, 10 lt./min)			C
Caldera de 24V, 105 Kw			
Motor térmico HONDA con arranque eléctrico, para limpieza de alta presión y deshidratación			
Alta presión hasta 135 bars			
Incluye lanza de alta presión			
Versión 500 HD/HP : Depósito de agua con anti olas de 500 lt.			
Versión 1000 HD/HP : Depósito de agua con anti olas de 1000 lt. (2 x 500 lt.)			

- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión **AUTOMAT®**
- Compacta y manejable
- Muy maniobrable
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Bajo mantenimiento
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

BREHAT: Versatilidad y alto rendimiento.
A los 3 puntos.
Disponible en versión de 500 y 1.000 lt.

MODELO	BREHAT 500 HP	BREHAT 1000 HP
FUNCIONES	Deshidratadora e Hidrolimpiadora	
VERSIONES	A 3 PUNTOS (540 tr/mn para 750 a 1.500 kg. con accionamiento por toma de fuerza)	
Nº DE USUARIOS	1	2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Batería de inicio **12V/80Ah**

Alimentación eléctrica **12 V** a través del tractor (intensidad requerida: **50A**)

Bomba de agua HP (**10L/min**) accionada por cardan (a toma de fuerza del tractor)

Caldera de **24V, 105kW**

Alta presión hasta **180 bars**

Regulación electrónica automática

Pantalla gráfica LED de **4,3"** con **5 m. de cable**

Alarma sonora (falta de agua/diésel, batería baja, fallo...)

Depósito gasoil de **33 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro manual de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

Carcasa de poliéster

Enrollador automático abierto con **20 m.** de manguera

Pistola y lanza de alta presión con campana termoesférica



2

VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más:

BREHAT 500 HP

Depósito anti olas de **500 lt.** Integrado

TARA **750 kg.**

con depósito de **500 lt.** de capacidad
Enganches a los 3 puntos del tractor

A

BREHAT 1000 HP

Depósito anti olas de **1000 lt.** integrado

TARA **1.500 kg.**

con depósito de **1000 lt.** de capacidad
Enganches a los 3 puntos del tractor

B

La **BREHAT 500** trabaja con lanza sobre soporte, una caldera a gasoil optimizada de "alto rendimiento" y un tanque de 500 lt. de capacidad

La **BREHAT 1000** trabaja con lanza de deshierbe en un enrollador, una caldera de control de "alto rendimiento" y un tanque de 1000 lt. de capacidad

- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Muy manejable y versátil
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Alto rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa (en modo deshidratadora)
- Pistola de dobles cañones con sistema de ajuste de la presión
- Bomba de limpieza alta presión
- Modo agua caliente (3 niveles) o agua fría
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

BINIC: A toma de fuerza hidráulica.
En versión de 500 y 1.000 lt. y con bomba de alta o baja presión

MODELO	BINIC 500	BINIC 1000
FUNCIONES	DESHIDRATADORA E HIDROLIMPIADORA (modelos HP)	
VERSIONES	TOMA HIDRÁULICA (*)	
Nº DE USUARIOS	1	2

(*) Alimentación eléctrica 12 V; intensidad requerida 60A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Batería de inicio **12V/80Ah**

Alimentación eléctrica **12 V** a través del tractor (intensidad requerida: **60A**)

Gran caldera de **24V, 128 kW**

Regulación electrónica automática

Pantalla gráfica de LED de **4,3"** con **5 m. de cable**

Alarma sonora (falta de agua/diésel, batería baja, fallo...)

Depósito gasoil de **42 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro manual de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

Carcasa de poliéster

BINIC 500



BINIC 1000



2 VERSIONES DISPONIBLES: Con todas las características generales más...:

BINIC 500/1000/1000L BP

Bomba de agua BP (baja presión) (**15 lt./min**) accionada por motor hidráulico del tractor u otros vehículos

Caudal hidráulico requerido: **17 lt./min**

Versión 500 BP: Depósito anti olas de **500 lt.**

Versión 1000 BP: Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)

Versión 1000L BP: Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)
Configuración ancha

Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)

BINIC 500/1000/1000L HP

Bomba de agua HP (alta presión) (**15 lt./min**) accionada por motor hidráulico del tractor u otros vehículos

Caudal hidráulico requerido: **27 lt./min**

Alta presión hasta: **135 bars**

Versión 500 HP: Depósito anti olas de **500 lt.**

Versión 1000 HP: Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)

Versión 1000L HP: Depósito anti olas de **1000 lt.** (2 x 500 lt.)
Configuración ancha

Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)



BINIC 1000L

- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Muy manejable y versátil
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Alto rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa (en modo deshidratadora)
- Alarma sonora (por falta de agua/gasoil, batería baja, fallo)
- Bomba de agua BP (baja presión) o HP (alta presión, hasta 135 bars) (15L/min) accionada por motor hidráulico via tractor u otros [caudal hidráulico requerido 17L/min (baja presión) o 27L/min (alta presión)]
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

FREHEL: A TOMA DE FUERZA o HIDRÁULICA.
 Con capacidad para 1.000 lt. y con bomba de ALTA o BAJA presión

MODELO	FREHEL SOLO BP	FREHEL 1000 PTO HP	FREHEL 1000 HYDRO BP	FREHEL 1000 HYDRO HP
FUNCIONES	DESHIDRATADORA		DESHIDRATADORA E HIDROLIMPIADORA	
VERSIONES	TOMA HIDRÁULICA (*)	TOMA DE FUERZA	TOMA HIDRÁULICA (*)	
Nº DE USUARIOS	1 o 2			

(*) Alimentación eléctrica 12 V; intensidad requerida 60A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Batería de inicio **12V/80Ah**

Alimentación eléctrica **12V** a través del tractor (intensidad requerida: **60A**)

Gran caldera de **24 V, 128 kW**

Pantalla gráfica de LED de **4,3"** con **5 m. de cable**

Alarma sonora (falta de agua/diésel, batería baja, fallo...)

Depósito gasoil de **42 lt.** de capacidad (apta para biocombustible)

Suministro manual de TH (anti-cal)

Chasis polimerizado con tratamiento anticorrosión

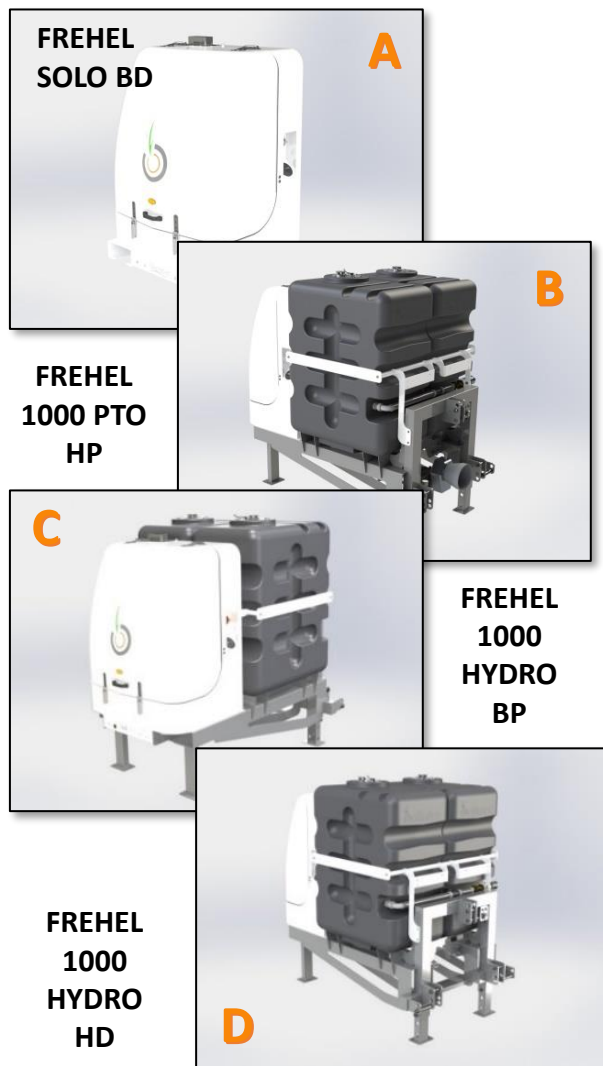
Carcasa de poliéster

4

VERSIONES DISPONIBLES:

Con todas las características generales más...:

FREHEL SOLO BD	FIGURA
Regulación electrónica automática	A
Bomba de agua BP (BAJA PRESIÓN) (18 lt./min) accionada por motor hidráulico	
Caudal hidráulico requerido: 19 lt./min	
Sin depósito de agua (se precisa de depósito externo)	
FREHEL 1000 PTO HP	FIGURA
Regulación manual a través de la toma de fuerza del tractor (cardan no incluido)	B
Bomba de agua HP (18 lt./min) accionada por la toma de fuerza del tractor	
Alta presión hasta 135 bars	
Depósito de agua anti olas de 1000 lt. (2 x 500 lt.)	
Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)	
FREHEL 1000 HYDRO BP	FIGURA
Regulación electrónica automática	C
Bomba de agua BP (baja presión) (18 lt./min) accionada por motor hidráulico	
Caudal hidráulico requerido: 19 lt./min	
Conectores de acoplamiento ISO A	
Depósito de agua anti olas de 1000 lt. (2 x 500 lt.)	
Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)	
FREHEL 1000 HYDRO HD	FIGURA
Regulación electrónica automática	D
Bomba de agua HP (alta presión) (18 lt./min) accionada por motor hidráulico	
Caudal hidráulico requerido: 29 lt./min	
Alta presión hasta 135 bars	
Conectores de acoplamiento ISO A	
Depósito de agua anti olas de 1000 lt. (2 x 500 lt.)	
Conexiones de agua tipo bombero (versión Francia)	



- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Muy manejable y versátil
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Alto rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa (en modo deshidratadora)
- Alarma sonora (por falta de agua/gasoil, batería baja, fallo)
- Bomba de agua BP (baja presión) o HP (alta presión, hasta 135 bars)
- Puede utilizar agua recuperada (de lluvia, de un pozo, etc)

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)

BELLE ILLE: Sobre remolque carenado, el "4 en 1"

Máquina deshidratadora, limpiadora, desengrasante y riego silencioso

MODELO	BELLE ILLE
FUNCIONES	DESHIDRATADORA, HIDROLIMPIADORA, DESENGRASANTE Y RIEGO
VERSIONES	DE ARRASTRE SOBRE REMOLQUE HOMOLOGADO
Nº DE USUARIOS	1 ó 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pack de baterías de gel **24 V/100 Ah**

Bomba eléctrica de **24V HD**
(**2 usuarios, 10 lt./min // 1 usuario, 5 lt./min**)

Caldera de **24 V, 105 kW (de 0 a 120 °C)**

Motor **HONDA** (arranque eléctrico) para hidro-limpieza y deshidratación

Alta presión hasta **180 bars**

Regulación electrónica automática

Pantalla gráfica táctil integrada LED

Depósito de agua integrado anti-olas de **600 Lt.** de capacidad

Depósito de gasoil de **33 Lt.** de capacidad (compatible con biocombustible)

Suministro automático de TH (anti-cal)

Enrollador de manguera abierto de **20 m.**

2º Enrollador de manguera abierto de **20 m.**

Pistola de agua equipada con campana termosférica

Pistola de agua equipada con lanza de alta presión

Kit Hidro dragado para limpieza de tuberías

Remolque sobre ruedas carenado y homologado



- Remolque carenado anti-vandalismo todo en uno
- Deshidratadora, hidrolimpiadora, máquina desengrasante y sistema de riego silencioso
- Muy fácil de usar gracias a su sistema de gestión AUTOMAT®
- Dispositivo de puesta en marcha y paro
- Bajo consumo de agua
- Poco consumo de diésel
- Rendimiento y fiabilidad
- Ultra silenciosa

Requiere bajo consumo de agua y combustible (que emplea sólo para calentar el agua) y puede utilizar aguas de recuperación: de lluvia, de un pozo, etc)



LAS HEMOS PUESTO A PRUEBA. NOS HAN PUESTO A PRUEBA

¡MÁS DE 50 DEMOSTRACIONES EN 2016 CON EXCELENTES RESULTADOS!

